

**UNIKO R-60 / UNIKO R-60 GOLD / UNIKO A-60 / UNIKO R-60 2 M****Guía de instalación y puesta en marcha****INSTRUCCIONES GENERALES**

Motorreductor central para persianas con muelles o poleas con fleje de compensación.

En conformidad a la directiva EN 60335-2-95, el motorreductor debe ser instalado en el interior de un cajón cuando deba trabajar a una altura superior a 2,5 m.

- Este aparato está diseñado para cumplir con los más estrictos estándares de seguridad de la industria y cumple con las directivas europeas de baja tensión 2006/95/CE (ex 73/23/CE) y EMC 2004/108/CE (ex 89/366/CE).
- La instalación debe ser realizada de acuerdo con la normativa vigente en materia de instalaciones. El fabricante declina toda responsabilidad en caso de una instalación incorrecta o de uso impropio del producto.
- Para que la instalación cumpla con la normativa. Debe preverse un seccionador onnipolar cuya distancia de apertura de los contactos sea de al menos 3 mm. Para el cableado eléctrico, si no se especifica lo contrario, y utilizando un cuadro de maniobras para el control del automatismo, utilice cable 3x1,5 mm para alimentar el sistema, y un cable 3x0,5 mm sin toma de tierra para accionar el pulsador o llavín, que a su vez debe cumplir con la norma EN 60335-2-95. **EL MOTOR DEBE CONECTARSE A TIERRA.**
- Instale el motor a una altura mínima de 2,5 m. Coloque los elementos de comando (llavín, pulsador, etc.) lejos de cualquier parte móvil, pero lo más cerca posible para comprobar el movimiento del automatismo, a una altura mínima de 1,5 m. El sistema de desbloqueo manual debe estar siempre en servicio y fácilmente accesible. Siga estrictamente las indicaciones dadas en estas instrucciones.
- Si el desbloqueo manual no puede ser operado desde el exterior, asegúrese de que el local disponga de una entrada secundaria.
- Después de la instalación:
 - verificar los movimientos del automatismo (mantener a la gente alejada de la puerta hasta que esté completa-

mente cerrada).

- Verificar el correcto funcionamiento de los finales de carrera.
- Se deben instalar dispositivos de seguridad específicos para evitar que las operaciones accidentales o no deseadas de apertura o cierre del automatismo puedan representar un peligro para personas o cosas que puedan interferir con el movimiento de la puerta.
- Verificar el correcto funcionamiento del desbloqueo manual e instruir a todos los usuarios sobre el uso correcto del mismo.



USO

Leer detenidamente las presentes instrucciones y guardarlas para posibles eventuales consultas.

El aparato está concebido para un uso ocasional. Su uso continuo se limita a un máximo de 3 minutos aproximadamente. Evitar las maniobras innecesarias o demasiado frecuentes para evitar el sobrecalentamiento; el motor está de todas formas protegido por una sonda térmica que interrumpe la alimentación en caso de sobrecalentamiento y restaura las funciones normales después de un período de enfriamiento. En cualquier caso, **MANTENGA EL CONTROL REMOTO LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

Vigile el movimiento de la puerta y mantenga a cualquier persona a una distancia prudencial hasta que haya finalizado su maniobra.

Verificar el correcto funcionamiento de los finales de carrera y de los dispositivos de seguridad.

Si el usuario no puede hacer funcionar la automatización o detecta anomalías, debe llamar inmediatamente al instalador.



MANTENIMIENTO

El aparato no requiere mantenimiento. Los eventuales sistemas de desbloqueo y dispositivos de seguridad deben ser revisados al menos cada seis meses. Si el usuario final no puede verificar el correcto funcionamiento, debe organizar un programa de mantenimiento con el instalador.

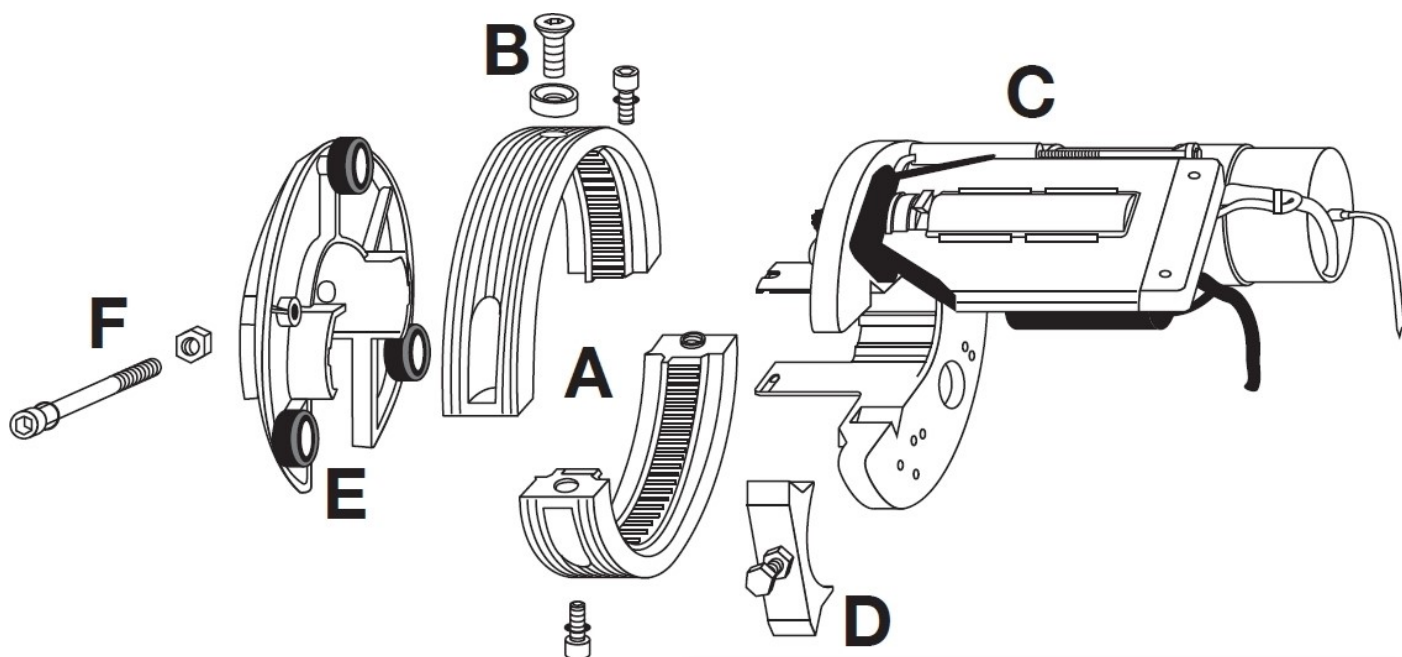


DATOS TECNICOS

MODELO	Diámetro de eje (mm)	Diámetro de polea (mm)	Potencia (W)	Consumo (A)	Alimentación
UNIKO R-60 UNIKO R-60 GOLD UNIKO A-60	33* - 42* - 48* - 60 * Con reducción (33 es un accesorio opcional)	200 - 220* * Con expansor	450	2	230 V - 50 Hz
UNIKO R-60 2M			700	3	

MODELO	Clase de aislamiento motor	r.p.m.	Condensador (µF)	Fuerza motor (Nm)	Fuerza de elevación (con / sin expansor)
UNIKO R-60 UNIKO R-60 GOLD UNIKO A-60	F	9	16	142	145 / 132 Kg
UNIKO R-60 2M			20	196	200 / 183 Kg

SEGURIDAD	Esfuerzo máximo admitido	Velocidad de intervención
UNIKO R-60 GOLD	250 Nm	14 r.p.m.



- A. Corona (2 aros semicirculares).
- B. Tornillo de arrastre (fijación a persiana).
- C. Cuerpo motor con finales de carrera.
- D. Máscara de fijación.
- E. Platillo con rodamientos.
- F. Pasador.

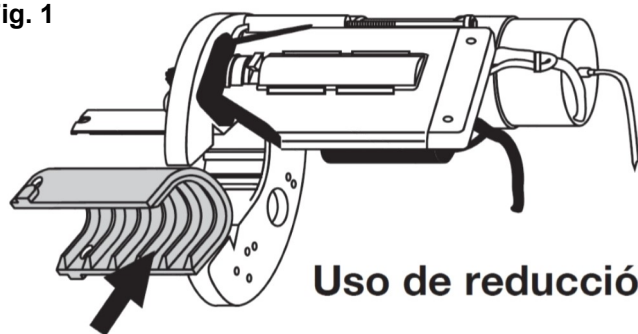
Fig. 1

Uso de reducción

Fig. 2

Fig. 2. Es importante determinar el punto central del eje. Después, realizar un orificio de 11 mm de diámetro aproximadamente a 5 cm a la izquierda del punto central, teniendo mucho cuidado en que la punta del taladro esté completamente horizontal, de forma que se pueda conseguir con gran precisión el mismo orificio en la pared contraria del mismo eje; por el orificio deberá pasar el pasador (F).

En el caso de que exista una polea central, la operación descrita se realizará centrada entre ésta y la consecutiva.

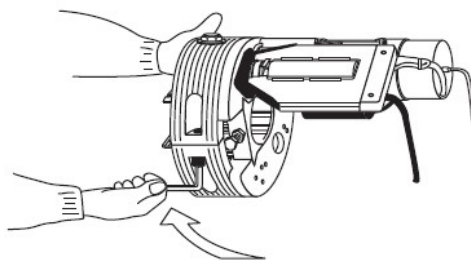

Fig. 3

Fig. 3. Destornillar los aros de la corona (A), y extraer el platillo (E) y la máscara de fijación (D).

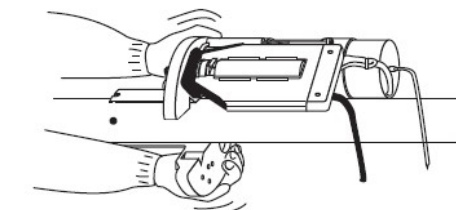

Fig. 4

Fig. 4. Con una ligera rotación, descansar el cuerpo del motor (C) en el eje, de manera que el orificio del mango coincida con el orificio realizado previamente en el eje. Para la instalación en eje de Ø48 o Ø 42 mm, incorporar la reducción adecuada. Para eje de Ø33 mm es preciso usar la reducción de Ø42 junto con la de Ø33 (se suministra como accesorio opcional).

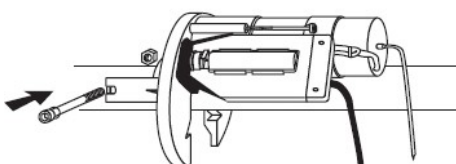

Fig. 5

Fig. 5. Provisionalmente introducir el pasador (F) sin apretar.

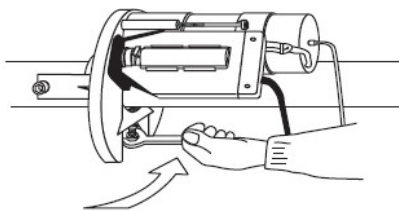


Fig. 6

Fig. 6. Inserte la máscara de fijación (D) atornillándola ligeramente.

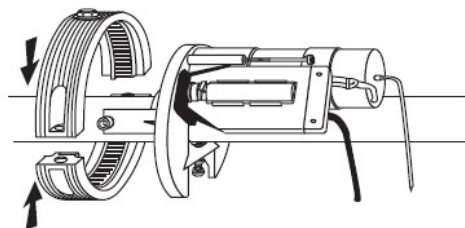


Fig. 7

Fig. 7. Volver a montar los aros de la corona (A).

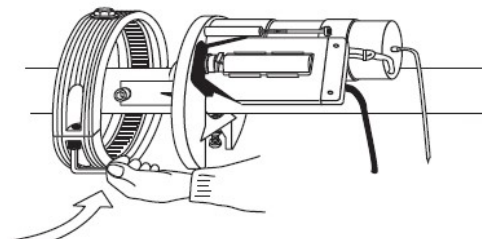


Fig. 8

Fig. 8. Fijarlos firmemente con sus tornillos.

Fig. 9

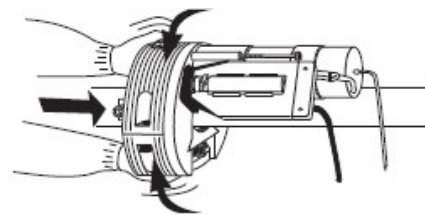


Fig. 10

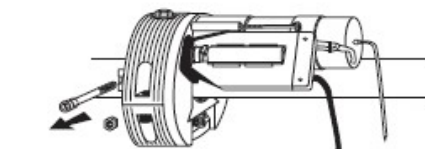


Fig. 11

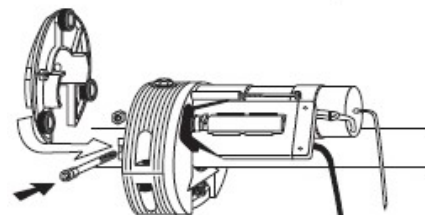


Fig. 12

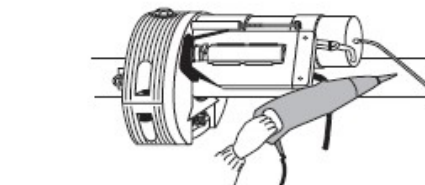


Fig. 13

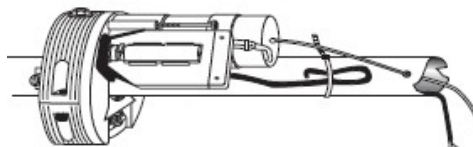


Fig. 14

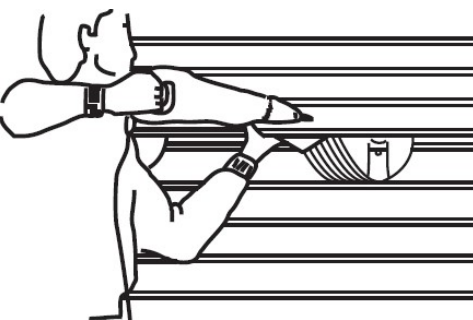


Fig. 15

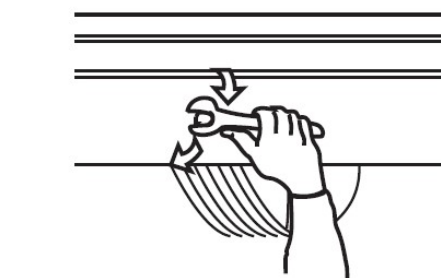


Fig. 16

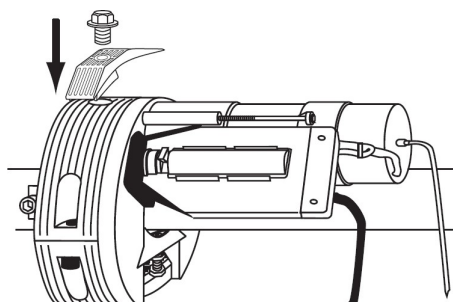


Fig. 9. Encaje la corona en el cuerpo del motor (C), teniendo cuidado de que el piñón del final de carrera encaje perfectamente con los dientes internos de la corona.

Fig. 10. Extraer el pasador (F).

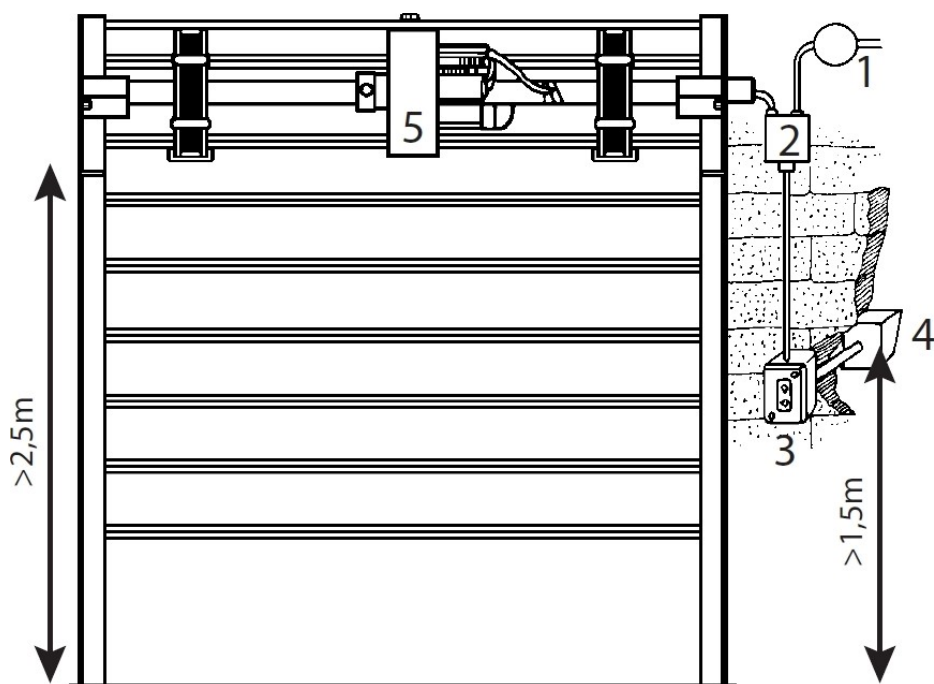
Fig. 11. Inserte el platillo (E) y fijar definitivamente el pasador (F) apretando moderadamente, a fin de evitar la deformación del eje de la persiana. A continuación, apretar la máscara (D) con su tuerca de seguridad.

Fig. 12. Taladrar el eje por el lado del bobinado del motor para poder pasar el cable eléctrico y hacerlo salir por el extremo del eje para poder conectarlo al control de manobra. En caso de utilizar electrofreno, realizar otro agujero para pasar la vaina con el cable de desbloqueo.

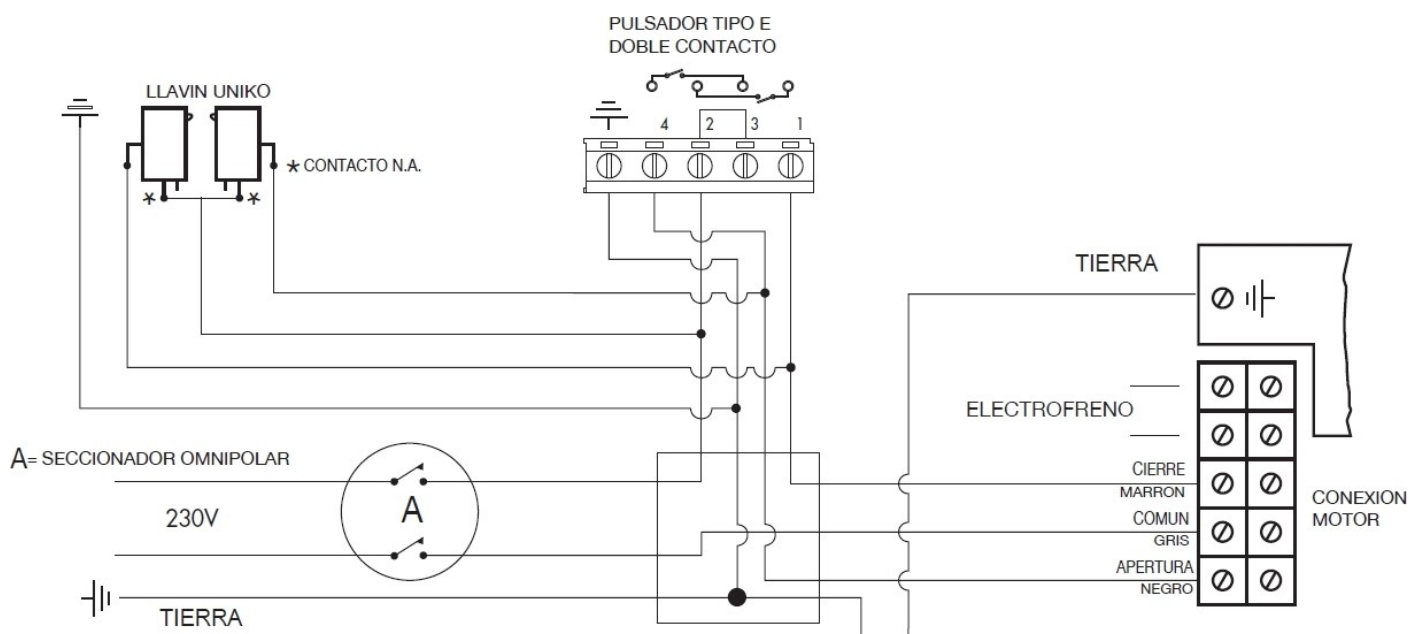
Fig. 13. Se recomienda fijar el cable eléctrico al eje con una brida para evitar tensiones de tracción en el propio cable.

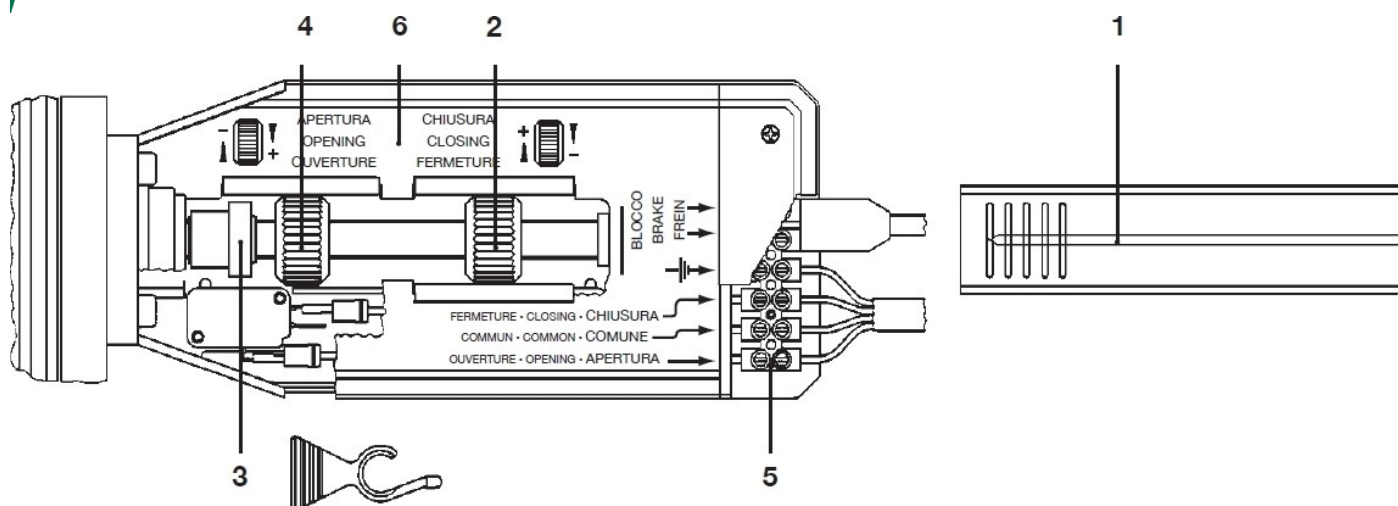
Fig. 14. Retirar el tornillo de arrastre (B) y perforar la primera lama de la persiana de modo que coincida con el orificio del tornillo de arrastre situado en la corona (A). Para esta operación, es aconsejable utilizar un grueso entre la lama y la corona para no dañar nada. En el caso de la instalación sobre eje con poleas de Ø220 mm, usar el expansor (ver figura 16).

Fig. 15. Atornillar el perno de arrastre (B).



1. CAJA DE DERIVACION
2. CAJA DE CONEXION
3. PULSADOR
4. LLAVIN
5. MOTOR





Regulación Semiautomática

1. Extraer la tapa transparente (1) y colocar la ruedecilla de la derecha (2) en contacto con el microinterruptor de cierre. Ésta operación debe efectuarse con la persiana completamente cerrada.
2. Comprobar que la horquilla de regulación (3) esté colocada como en el dibujo (entre la ruedecilla de la izquierda (4) y el microinterruptor de apertura).
3. Una vez realizadas las conexiones eléctricas en la regleta (5), accionar el motor en subida hasta 10-15 centímetros del punto de máxima apertura deseado.
4. Volver a cerrar la persiana comprobando que se pare en el punto regulado anteriormente. En caso de que esto no ocurra, manipular la ruedecilla de la derecha (2) en las direcciones que indican las flechas (+ o -).
5. Extraer la horquilla de regulación (3) tirando de ella y comprobar que la carrera de ascenso sea la regulada anteriormente. Si es necesario realizar alguna corrección, manipular la ruedecilla de la izquierda (4) en el sentido de las flechas para una regulación definitiva.
6. Concluidas las operaciones, volver a colocar la tapa transparente (1).

Nota: El repiqueteo que se pudiera oír durante la operación de apertura es debido a la fricción de la ruedecilla (4) con la horquilla (3) y es perfectamente normal.

Regulación Tradicional probando)

1. Retirar la horquilla (3) tirando de ella.
2. Manipular la ruedecilla de la derecha (2) en el sentido que indican las flechas (+ o -) para regular la carrera en el cierre.
3. Manipular del mismo modo la ruedecilla de la izquierda (nº 4) para regular la carrera en la apertura.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE



AUTOMATISMOS FOR, S.A.

Avda. del Castell de Barberá 21-27

08210 Barberá del Vallés (Barcelona)

Por medio de la presente, AUTOMATISMOS FOR, S.A. hace constar que, con arreglo a la “Declaración de Conformidad” facilitada por el fabricante, el/los producto/s descrito/s:

SAT010 UNIKO R-60

SAT010A UNIKO A-60

SAT010G UNIKO R-60 GOLD

SAT012 UNIKO R-60 2 M

“Automatismo para puertas enrollable”

Es conforme con las directivas europeas indicadas a continuación y sus correspondientes transposiciones nacionales:

2006 / 65 / CE Directiva de Baja Tensión

EMC 2004 / 108 / CE Compatibilidad electromagnética

EN 12453 Puertas industriales, comerciales, de garaje y portones. Seguridad de utilización de puertas motorizadas. Requisitos.

EN 12604 Puertas industriales, comerciales, de garaje y portones. Aspectos mecánicos. Requisitos.

EN 60335-1 Aparatos electrodomésticos y análogos. Seguridad. Parte 1: Requisitos generales.

Y en su nombre, Doña Silvia Sanz Fernández, en calidad de Apoderada, firma la presente declaración.

Barberà del Vallés a 19/11/2014



AUTOMATISMOS FOR, S.A. Avda. Castell de Barberà, 21-27 Nave 3. 08210 BARBERA DEL VALLES - **BARCELONA**
Tel. 937 187 654 - Fax. 937 191 805 | www.forsa.es - forsa@forsa.es

FORSA GALICIA

Ramón Farré, 6. 27880 BURELA - **LUGO** | Tel-Fax. 982 585 410 | forsagalicia@forsa.es

FORSA ARAGON

Vidal de Canellas, 7 izq. 50005 **ZARAGOZA** | Tel-Fax. 976 352 323 | forsaaragon@forsa.es

FORSA LEVANTE

Retor, 3. 46006 **VALENCIA** | Tel-Fax. 963 336 830 | forsalevante@forsa.es

FORSA CENTRO

Valdelacueva, 1. 28880 MECO - **MADRID** | Tel-Fax. 918 257 702 | forsacentro@forsa.es

FORSA SUR

Calle 6, Nave 50. Pol. Ind. La Red. 41500 ALCALA DE GUADAIRA - **SEVILLA**

Tel. 955 634 496 - Fax. 955 634 497 | forsasevilla@forsa.es

FORSA SUR

José Gálvez y Aranda, parc. 31-32, nº 4 Pol. Ind. De Las Quemadas. 14014 **CORDOBA**

Tel. 957 326 729 - Fax. 957 326 541 | forsacordoba@forsa.es

